

ALTOCUT-CF 系列 雙向自動精密型切割機



CF250B

- 7吋HMI人機操作介面
- 進給及擺臂雙軸向切割
- 雙搖桿控制
- 智能進給調速
- 雷射對刀
- 適用於長料型樣品(自動)
- 電動安全防護上蓋

*Perfect Surface.
Always*



機台介紹&特色

- 適用於長料型樣品(自動)
- 應用範圍:汽車產業、航太產業、製造業、研究教育單位
- 適用工件:鋼、鐵、銅、鈦、鋁、陶瓷、火星塞、傳感器、緊固件等工件

觸控式多功能面板

直覺式面板，操作頁面採高辨識度之大圖示，淺顯易懂，大幅降低人員操作時間。

雙搖桿直覺式操作

進給座移動及主軸升降皆可透過搖桿輕鬆定位，搖桿速度可調，操作直觀且彈性。



智能進給調速

切割速度根據樣品大小及硬度自行增減，當馬達負載過大時，自動停止進給或降低進給速度，於偵測到負載變小時，回升原先設定速度。

進給及擺臂雙軸向切割

- X軸進給切割移動可達250mm
- Y軸左右橫移行程可達100mm (手動)
- Z軸擺臂切割移動可達200mm

雷射對刀輔助切割

機台具備雷射對刀裝置，協助使用者精準取樣。



進給離合器/進給手輪

可快速切換手動/自動切割模式，操作便利，透過進給手輪手動控制進給速度。



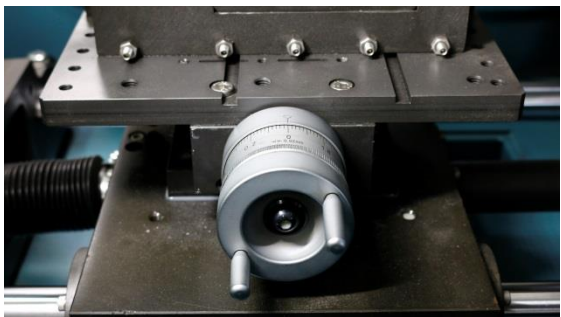
LED照明設備

照亮作業空間及增加切割之可觀察性。



進給座橫移功能(手動)

進給座左右橫移行程可達100mm，透過橫移及雷射對刀功能，協助使用者輕鬆取樣。



螺桿潤滑系統

電動注油機定時潤滑，延長Z軸螺桿使用壽命。

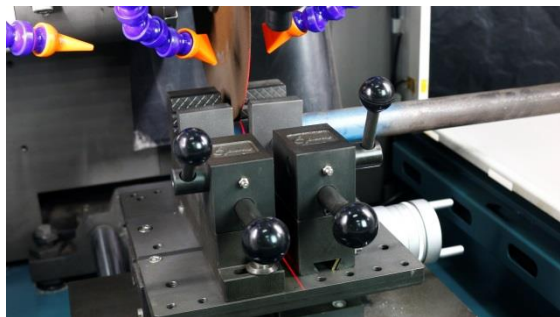


電動安全防護上蓋

上蓋採電動控制方式，無需使用人力，安全感應裝置，避免操作過程中人員誤觸而發生危險。

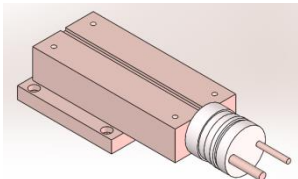
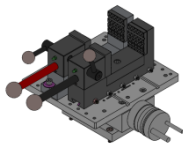
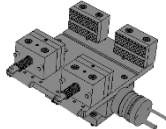
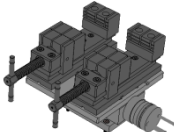
長料型樣品切割

側邊開蓋設計，可透過擺臂(Z軸)切割長料型工件，防水簾設計，避免切割過程中切削液濺出。



進給座&虎鉗介紹(選購)

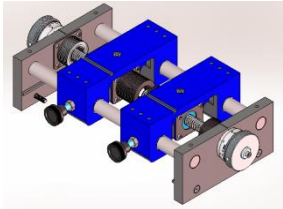
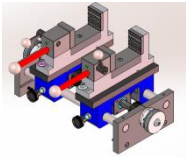
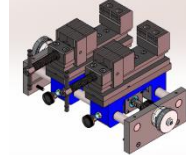
➤ 手動橫移 (100mm)

	CF250A02-0101	料號及名稱	規格	圖示
		CF250B06-01A 推拉式虎鉗組合(標配)	虎鉗最大夾持 100mmX90mm(DxH) 虎鉗寬50mm 3HP最大切割能力 \varnothing 70mm 5HP最大切割能力 \varnothing 90mm	
		CF250B06-01B 分離式螺桿虎鉗組合	虎鉗最大夾持 110mmx90mm(DxH) 虎鉗寬88mm 3HP最大切割能力 \varnothing 70mm 5HP最大切割能力 \varnothing 90mm	
		CF250B06-01C 長型螺桿虎鉗組合	虎鉗最大夾持 120mmX90mm(DxH) 虎鉗寬80mm 3HP最大切割能力 \varnothing 70mm 5HP最大切割能力 \varnothing 90mm	

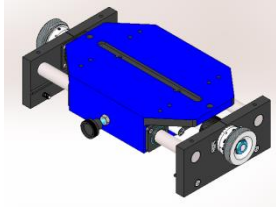
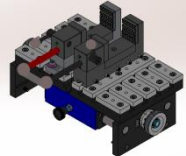
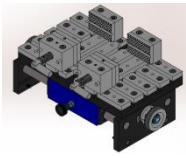
➤ 自動橫移平台(120mm)

CF250B07A 平台尺寸 238mmX200mm(WxD) T形槽12mm 		料號及名稱	規格	圖示
		CF250B06-02A 推拉式虎鉗組合	虎鉗最大夾持 100mmX90mm(DxH) 虎鉗寬50mm 3HP最大切割能力 \varnothing 70mm 5HP最大切割能力 \varnothing 90mm	
		CF250B06-02B 分離式螺桿虎鉗組合	虎鉗最大夾持 110mmx90mm(DxH) 虎鉗寬88mm 3HP最大切割能力 \varnothing 70mm 5HP最大切割能力 \varnothing 90mm	
		CF250B06-02C 長型螺桿虎鉗組合	虎鉗最大夾持 120mmX90mm(DxH) 虎鉗寬80mm 3HP最大切割能力 \varnothing 70mm 5HP最大切割能力 \varnothing 90mm	

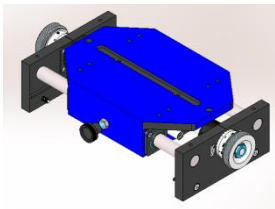
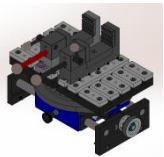
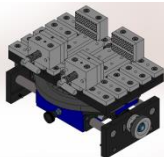
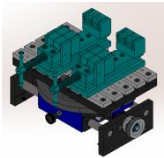
➤ 手動左右獨立橫移(各100mm)

	料號及名稱	規格	圖示
	CF250B06-03A 推拉式虎鉗組合	虎鉗最大夾持 100mmX90mm(DxH) 虎鉗寬50mm 3HP最大切割能力 \varnothing 70mm 5HP最大切割能力 \varnothing 90mm	
	CF250B06-03B 分離式螺桿虎鉗組合	虎鉗最大夾持 110mmx90mm(DxH) 虎鉗寬88mm 3HP最大切割能力 \varnothing 70mm 5HP最大切割能力 \varnothing 90mm	
	CF250B06-03C 長型螺桿虎鉗組合	虎鉗最大夾持 120mmX90mm(DxH) 虎鉗寬80mm 3HP最大切割能力 \varnothing 70mm 5HP最大切割能力 \varnothing 90mm	

➤ 手動橫移(100mm)

<p>CF250A02-15 平台尺寸 238mmX400mm(WxD) T形槽12mm</p> 	料號及名稱	規格	圖示
	CF250B06-04A 推拉式虎鉗組合	虎鉗最大夾持 100mmX90mm(DxH) 虎鉗寬50mm 3HP最大切割能力 \varnothing 70mm 5HP最大切割能力 \varnothing 90mm	
	CF250B06-04B 分離式螺桿虎鉗組合	虎鉗最大夾持 110mmx90mm(DxH) 虎鉗寬88mm 3HP最大切割能力 \varnothing 70mm 5HP最大切割能力 \varnothing 90mm	
	CF250B06-04C 長型螺桿虎鉗組合	虎鉗最大夾持 120mmX90mm(DxH) 虎鉗寬80mm 3HP最大切割能力 \varnothing 70mm 5HP最大切割能力 \varnothing 90mm	

➤ 手動橫移(100mm)+旋轉360°

<p>CF250A02-15 平台尺寸 238mmX400mm(WxD) T形槽12mm</p> 	料號及名稱	規格	圖示
	CF250B06-05A 推拉式虎鉗組合	虎鉗最大夾持 100mmX90mm(DxH) 虎鉗寬50mm 3HP最大切割能力 \varnothing 70mm 5HP最大切割能力 \varnothing 90mm	
	CF250B06-05B 分離式螺桿虎鉗組合	虎鉗最大夾持 110mmx90mm(DxH) 虎鉗寬88mm 3HP最大切割能力 \varnothing 70mm 5HP最大切割能力 \varnothing 90mm	
	CF250B06-05C 長型螺桿虎鉗組合	虎鉗最大夾持 120mmX90mm(DxH) 虎鉗寬80mm 3HP最大切割能力 \varnothing 70mm 5HP最大切割能力 \varnothing 90mm	

➤ 傾斜切割(45°)

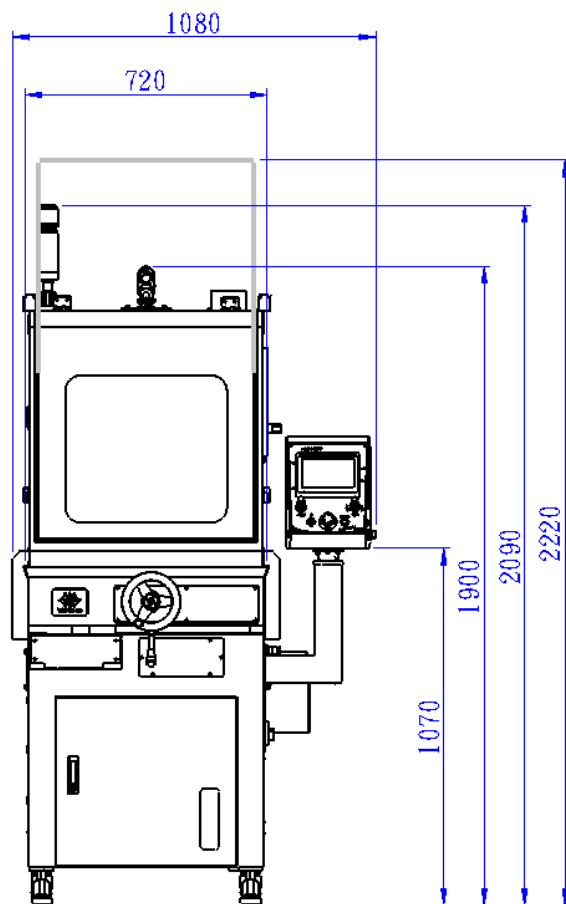
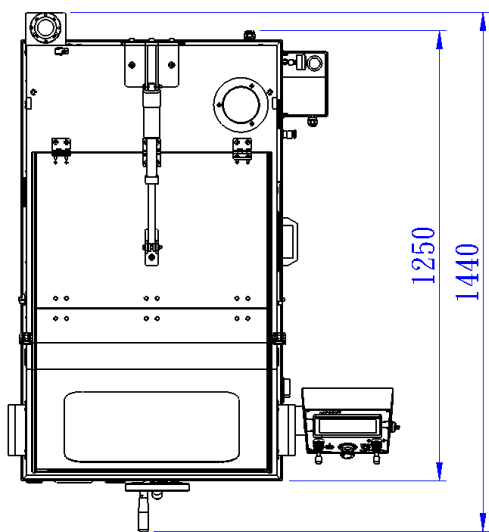
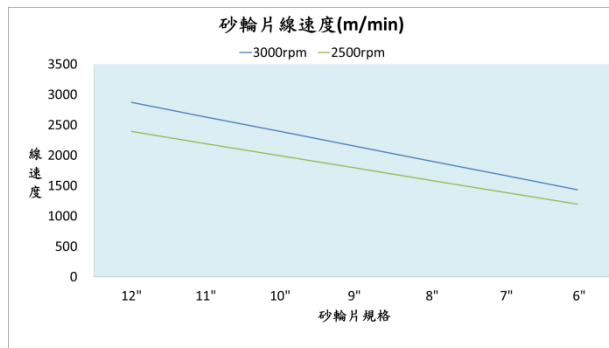
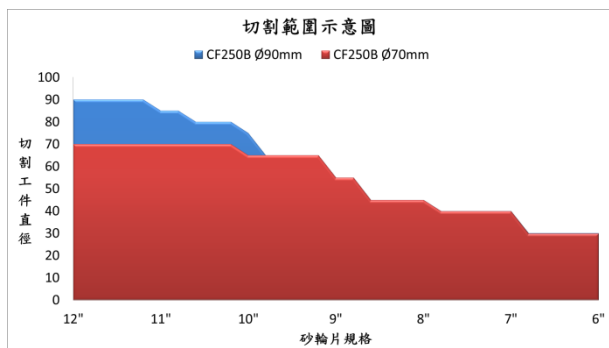
<p>G2P1.DY1NCL-A-1 T形槽12mm</p> 	料號及名稱	規格	圖示
	CF250B06-06A 傾斜床台組合	3HP、5HP台面尺寸 (255mmx355mm)	

機台規格

型號	CF250B	
切割動力	3HP (2300W)	5HP(3800W)
切割能力(mm)	最大Ø70	最大Ø90
切割砂輪(mm)	Ø305 x Ø31.75 x T1.2	
砂輪法蘭(mm)	Ø60 & Ø85	
進給速度(mm/s)	X: 0.01~5 Z: 0.02~2	
進給方式	手動	搖桿操控 (X↗↘ & Z↑↓)
		手輪移動 (X↗↘)(Y← →)
	自動	按鍵操控，自動切割完成復歸原點
切割方式	X & Z	
主軸轉速(rpm)	3000rpm (60Hz) or 2500rpm (50Hz)	
移動行程(mm)	進給行程(X)	250
	工作台行程(Y)	100 (手動)
	主軸升降行程(Z)	200
冷卻裝置	1/4HP (200W) -3Ø	
水箱容量(L)	80	
機台尺寸 WxDxH (mm)	1090x1440x2220	
機台重量 Kg	750	
電源	AC220V/380V 3Ø AC200V/415V/440V (特殊電壓需訂做)	
標準附件	砂輪扳手2支、砂輪2片、切削油3公升	

Top Tech 保留更改設計的權利，恕不另行通知。

機台參數



1. 本表為參考數據
2. 實際切割範圍會因砂輪片、工件材質、切割速度、進給速度、夾具..等因素影響

特殊功能及配件

機台特殊功能解說(選購)

料號及名稱	規格
CK-001 切割負荷保護功能	第一段過載時停3秒，3秒內電流無下降再後退T1所設定的時間。 第一段過載時停3秒，3秒內電流下降就繼續往前切割，第四次到達第一次過載時，就強制退刀結束動作。
CK-004 可調主軸轉速	加裝變頻器, 主軸轉速可調整 $\pm 50\%$ 。

磁性過濾水箱(選購)



料號	規格
CK-003	120L
CK-003-1(160L)	160L
CK-003-2(200L)	200L

耗材(選購)

金剛砂輪片



料號	尺寸	外徑x內徑x厚(mm)	包裝(片/盒)
<u>熱處理鋼材-合金工具鋼</u>			
SKS、SKD、SKT、SK3、SUP、S45C、SCM415、SNCM439等，約HV495~710 (HRC50~60)			
S02A0202-1	10"	Ø 255xØ 31.75x1.2	10
S02A0302-1	12"	Ø 305xØ 31.75x1.2	10
<u>非熱處理鋼材</u>			
一般碳鋼、不鏽鋼、S-C系列工具鋼、SK系列、軟鋼SS系列等，約HV380~495 (HRC40~50)			
S02B0202-1	10"	Ø 255xØ 31.75x1.2	10
S02B0302-1	12"	Ø 305xØ 31.75x1.2	10
<u>高硬度熱處理鋼材</u>			
特殊合金鋼，SKD、SKH、SKS3、SCM415、SACM、SNCM439等，約HV670~780 (HRC58~64)			
S02C0202-1	10"	Ø 255xØ 31.75x1.2	10
S02C0302-1	12"	Ø 305xØ 31.75x1.2	10
<u>一般鑄鐵FC、可鍛鑄鐵</u>			
(棉網系列，優點為不易爆片，缺點是切削效率較差) 約HV400~780 (HRC40~63)			
S02D0202-1	10"	Ø 255xØ 31.75x1.2	10
S02D0302-1	12"	Ø 305xØ 31.75x1.2	10
<u>非鐵金屬</u>			
約HV45~196 (HRB10~93)			
S02E0202-1	10"	Ø 255xØ 31.75x1.2	10
S02E0302-1	12"	Ø 305xØ 31.75x1.2	10
<u>電木、塑膠、樹脂、鑲埋件、藍寶石、鎢鋼、鋁、銅、玻璃、陶瓷(氧化鋁瓷、氧化鋁瓷)</u>			
S02F0202-1	10"	Ø 255xØ 31.75x1.2	10
S02F0302-1	12"	Ø 305xØ 31.75x1.2	10

切削液



料號	切削液
S01001	油性-乳白色(藍色瓶蓋) 20L
S01002	油性-乳白色(藍色瓶蓋) 1L

Top Tech 全球經銷商



TOP TECH



玖鉦機械工業有限公司

41260 台中市大里區夏元路6-3號

電話: +886-4-2406-1658 傳真: +886-4-2406-0960

E-mail: top@toptech.tw http://www.toptech.tw

Agent

Top Tech保留設計變更權利, 若有變動恕不另行通知

NO. CB0-BM01